

JOB DESCRIPTION
ME(製造技術)エンジニア – 静岡工場

ポジション概要	
所属部署名	日本モレックス (同) 静岡工場 ME (Manufacturing Engineering / 製造技術)
最初の勤務地	静岡県榛原郡吉田町住吉 1351-2
チーム体制	工場全体 300 名 / うち配属予定チーム 50 名
勤務体系	コアタイムあり フレックス勤務
仕事の内容	<ul style="list-style-type: none"> ● 日本モレックスは、日本のコネクタメーカーの中でも、“内製”を得意とする会社です。製品だけではなく、その生産設備（機械・金型）も自社製作し、その設備を使って自社生産を行っています。それこそが、他メーカーの追従を許さない高品質な製品を、競争力のある価格で市場に供給できる理由です。それらの自社製作、自社生産を支えているのが、“ME”、製造技術チームです。製造技術チームは、下記のチームから成り、製品開発から量産後まで、すべての製造プロセスがME エンジニアの活躍フィールドとなります。 ➢ プロジェクトマネージャー：新製品開発のすべてのフェイズで、その計画を立案、管理し、最短リードタイムと最小コストでの新製品開発をリードします。 ➢ 設備設計エンジニア：自社開発設備（組立機・金型）の設計を行い、専門工学知識を駆使し、イノベーションを起こし、設備の新規開発をリードします。 ➢ 制御・画像エンジニア：自社開発した設備を稼動する為の制御プログラム作成や高品質を維持するために画像検査用いるなど最新技術を積極的に取り入れています。 ➢ 生産技術エンジニア：人・機械・材料などを工学的見地から効果的に統合し、改善的アプローチと開発的アプローチの両面から、良いモノを安く早く作る最適な生産システムを構築します。 ● 1年目から改善業務のチームの一員として、業務に携わる事が出来ます。2年目以降は各自それぞれのキャリアプランに沿って活躍します。各専門分野のエンジニアと共に、適性に合った幅広いキャリアに進むことが可能です。
求める 経験・スキル	<p><経験・スキル></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 理工学系（情報系含む）を専攻の方 ● 統計解析分野の知識をお持ちの方 <p><適性></p> <ul style="list-style-type: none"> ● “ものづくり”に興味がある方 ● “ものづくり”を楽しむことが出来る方 ● “ものづくり”を通して仲間とともに成長を分かち合える方
言語スキル	<p><必須></p> <p>日本語：上級 英語：初級（TOEIC400レベル）</p> <p>英語は業務の中で必須となります。初級でOKですが、入社後、継続して習得していただきます。e-mailでのやり取りは入社時から必要です。海外出張は、韓国・上海・ベトナム・マレーシアなどの海外工場での、技術共有、技術支援、生産移管業務が主となります。それに伴い、海外転勤の機会も豊富にありますので、希望があればチャンスを得る可能性もあります。</p>
部門/チームについて	

静岡工場は、モレックスの工場の中でも“NPI 工場”(New Product Introduction)に位置付けられており、新製品生産をリードする拠点工場、新製品の設備開発・立上・試作・初期量産・改善を担っています。

その新製品立上機能の中核が、製造技術グループです。各工程のスペシャリストが集まっており、工学的・統計的・技術的なアプローチにより、効果的に、迅速に新製品生産を立上げるのが、主な役割です。

そのため、常に生産に関わる専門的な知識・スキルに触れながら、総合的な経験を積むことができます。

エンジニアとしてのものづくりに関わりながら、人との関わりも重視し、成長を目指す方にとって魅力的な職種です。

求めるタレント像について

- 好奇心旺盛で、創意工夫することを好み、常に新しいものを取り入れる意欲がある。
- ものづくりの現場において、現物、現実に触れて問題解決をすることに面白さを感じる。
- 広く客観的な視点を持ち、チームで仕事をし、他者から感謝されることに達成感を感じる。
- 問題解決手法として、工学的アプローチ、または、統計的アプローチで臨むことが得意。
- 人と接点を持ちながら仕事をしたい。他者のアイデアを取り入れる柔軟性がある。
- 建設的に多角的な視点で物事を見ることができる。
- 数字で結果が見えることに、やりがいを感じる。データを客観的に見ることができる。

キャリアパスについて

- **2～5年後** : 適性、興味に基づき、下記キャリアプランを代表とする、各種ポジションに進むことが可能。
 - **ポジション : 設備設計エンジニアを目指す**
 - ✓ 設備設計チームに加わり知識を習得する。
 - **ポジション : 改善プロジェクトチームのリーダー**
 - ✓ プロジェクトチームを率いて新製品立上げ～量産後の QCD (品質・コスト・納期) 改善を実行する。
 - **ポジション : 生産技術エンジニアとして海外工場に出向**
 - ✓ 静岡・鹿児島工場から移設される設備・金型の立上げを行うと共に、知識の共有と技術的サポートを行う。
- **10年後** : 各ポジションでのスペシャリストとして成長し、自己実現を目指す。
 - **ポジション : 静岡 NPI 設備設計エンジニア**
 - ✓ 設計チームで習得したスキル及び生産技術で得た知識を、設備設計に展開する。
 - **ポジション : 生産技術チームリーダー**
 - ✓ 生産技術内チームメンバーのマネージャーとして、チームを成功に導き、チームメンバーの自己実現をサポートする。
 - **ポジション : 静岡 NPI FA (Factory Automation) 開発エンジニア**
 - ✓ 習得したスキル及び生産技術で得た知識を、FA 開発に適用し、工場の自動化、省人化などに貢献する。
 - **ポジション : 静岡 NPI オペレーティングエンジニア**
 - ✓ 習得したスキル及び生産技術で得た知識を、現場でのオペレーションに適用し、効率の高い生産を維持する。