

JOB DESCRIPTION 設備設計エンジニア – 鹿児島

ポジション概要	
所属部署名	製造技術本部 精密部品工場
最初の勤務地	鹿児島精密部品工場 鹿児島県鹿屋市永野田町 750-3 ※基本的には鹿児島配属となり、その後はご本人の適性に応じたキャリアプランを選択頂く事も可能です。
チーム体制	部門全体 84 名 / うちエンジニア 16 名
勤務体系	コアタイムあり フレックス勤務
仕事の内容	コネクターには金属部品を製造するプレス部品、プラスチック部品を製造する樹脂成形部品が必要です。これらの部材を作るためには、プレス金型、成形金型が必要となり、さらにこれらを組み立てる組立機械が必要になります。これらのプレス/成形/組立設備を設計し、量産工場で立ち上げることが設備設計エンジニアの主業務です。量産工場に併設されたエンジニア部門で、モノづくり現場と連携し自分で設計した設備の立ち上げを行います。問題に直面することがありますが、自分の考えやアイデアを出し問題を解決することで達成感を感じられる仕事です。コネクターは長い量産の間で開発初期段階では予測できなかった問題が多く発生します。その問題を工場メンバーと一緒に解決することで、その経験が次の新しい設計に活かされロングライフの設備開発を可能にします。精密部品工場は、開発と量産の両方を経験できる国内唯一の工場です。経験が知識となることで貢献し成長できる機会があります。 【1年目の仕事】OJTと座学による研修を受け、設備設計に必要な基礎知識と製品知識を学びます。 【2年目以降】各自がプロジェクトを持ち、新規設計や現場の問題解決や改善活動など、幅広くご活躍頂けます。
求める経験・スキル	<必須> ● 理工学系を専攻の方
言語スキル	日本語： 中級～上級 英語： 初級 ※ 入社時に日本語が完全に流暢に話せなくとも問題ありませんが、面接は日本語での対応となります。英語は主に e-mail でのやり取りで使用するため読み書きが必須です。韓国、上海、マレーシア、ベトナムなどの海外工場のエンジニアと技術交流や情報交換を行う事があります。海外工場の設備に問題が発生した場合は、技術支援を行います。場合によっては出張し現地で問題解決にあたる場合があります。

部門/チームについて

精密部品工場は量産工場で生産するうえで欠かすことのできない金型を製作している工場です。

設計・製作・組立・試作ができる設備を保有しており、研磨機や放電加工機、マシニングを駆使し、お客様のニーズに必要な高精度の金型を短納期で製作しています。

国内の静岡工場や鹿児島工場だけでなく韓国、中国、ベトナム、マレーシア、インド向けの金型も製作しており、海外のグローバル拠点とも連携しており、Molex の金型製作では無くてはならない工場です。

『**工程を問わないチームワークで、一貫生産という強みを推進し、「卓越した速さで、正確なアウトプットを提供するオンリーワンの金型工場」となる**』をビジョンに掲げて日々業務に取り組んでいます。