

JOB DESCRIPTION ME(製造技術)エンジニア – 静岡工場

ポジション概要	
所属部署名	日本モレックス（同） 静岡工場 ME (Manufacturing Engineering / 製造技術)
最初の勤務地	静岡県榛原郡吉田町住吉 1351-2
チーム体制	工場全体 300 名 / うち配属予定チーム 50 名
勤務体系	コアタイムあり フレックス勤務
仕事の内容	<ul style="list-style-type: none"> ● 日本モレックスは、日本のコネクタメーカーの中でも、“内製”を得意とする会社です。製品だけではなく、その生産設備（機械・金型）も自社製作し、その設備を使って自社生産を行っています。それこそが、他メーカーの追随を許さない高品質な製品を、競争力のある価格で市場に供給できる理由です。それらの自社製作、自社生産を支えているのが、“ME”、製造技術チームです。製造技術チームは、下記のチームから成り、製品開発から量産後まで、すべての製造プロセスが ME エンジニアの活躍フィールドとなります。 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 生産技術エンジニア： 人・機械・材料などを工学的見地から効果的に統合し、改善的アプローチと開発的アプローチの両面から、良いモノを安く早く作る最適な生産システムを構築します。 ➢ 設備設計エンジニア： 自社開発設備（組立機・金型）の設計を行い、専門工学知識を駆使し、イノベーションを起こし、設備の新規開発をリードします。 ➢ 設備製作エンジニア： 自社開発設備（組立機・金型）の組立・調整を行い、継続的改善を行うことで、設備の新規開発に参画します。 ➢ 加工技術エンジニア： 高性能な組立機・金型は、高精度なパーツから。匠の技で、モレックス ME の“ものづくり”を支えます。 ➢ プロジェクトマネージャー： 新製品開発のすべてのフェイズで、その計画を立案、管理し、最短リードタイムと最小コストでの新製品開発をリードします。 ● 1 年目から改善業務のチームの一員として、業務に携わる事が出来ます。2 年目以降は各自それぞれのキャリアプランに沿って活躍します。各専門分野のエンジニアと共に、適性に合った幅広いキャリアに進むことが可能です。
求める 経験・スキル	<p><経験・スキル></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 理工学系（情報系含む）を専攻の方 ● 統計解析分野の知識をお持ちの方 <p><適性></p> <ul style="list-style-type: none"> ● “ものづくり”に興味がある方 ● “ものづくり”を楽しむことが出来る方 ● “ものづくり”を通して仲間とともに成長を分かち合える方
言語スキル	<p><必須></p> <p>日本語：上級 英語：初級</p> <p>英語は業務の中で必須となります。初級で OK ですが、入社後、継続して習得していただきます。e-mailでのやり取りは入社時から必要です。海外出張は、韓国・上海・ベトナム・マレーシアなどの海外工場での、技術共有、技術支援、生産移管業務が主となります。それに伴い、海外転勤の機会も豊富にあります。希望があればスーパーバイザーに伝えて相談してください。</p>

部門/チームについて

静岡工場は、モレックスの工場の中でも“NPI 工場”(New Product Introduction)に位置付けられており、新製品生産をリードする拠点工場です。新製品の設備開発・立上・試作・初期量産・改善を担っています。

その新製品立上機能の中核が、製造技術グループです。各工程のスペシャリストが集まっており、工学的・統計的・技術的なアプローチにより、効果的に、迅速に新製品生産を立上げるのが、主な役割です。

そのため、常に生産に関わる専門的な知識・スキルに触れながら、総合的な経験を積むことができます。エンジニアとしてのものづくりに関わりながら、人との関わりも重視し、成長を目指す方にとって、魅力的な職種です。

求めるタレント像について

- 広く客観的な視点を持ち、チームで仕事をし、他者から感謝されることに達成感を感じる。
- ものづくりの現場において、現物、現実に触れて問題解決をすることに面白さを感じる。
- 数字で結果が見えることに、やりがいを感じる。データを客観的に見ることができる。
- 問題解決手法として、工学的アプローチ、または、統計的アプローチで臨むことが得意。
- 人と接点を持ちながら仕事をしたい。他者のアイデアを取り入れる柔軟性がある。
- 建設的に多角的な視点で物事を見ることができる。
- 好奇心旺盛で、創意工夫することを好み、常に新しいものを取り入れる意欲がある。追求心を持って物事に取り組める。

キャリアパスについて

- **2～5年後** : 適性、興味に基づき、下記キャリアプランを代表とする、各種ポジションに進むことが可能。
 - ポジション : **改善プロジェクトチームのリーダー**
 - ✓ プロジェクトチームを率いて新製品立上げ～量産後の QCD (品質・コスト・納期) 改善を実行する。
 - ポジション : **生産技術エンジニアとして海外工場に出向**
 - ✓ 静岡・鹿児島工場から移設される設備・金型の立上げを行うと共に、知識の共有と技術的サポートを行う。
 - ポジション : **設備設計エンジニアを目指す**
 - ✓ 設備設計チームに加わり知識を習得する。
 - ポジション : **設備組立&調整エンジニアを目指す**
 - ✓ 設備製作チーム、または、製造チームに加わり、知識と技能を取得する。
- **10年後** : 各ポジションでのスペシャリストとして成長し、自己実現を目指す。
 - ポジション : **生産技術チームリーダー**
 - ✓ 生産技術内チームメンバーのマネージャーとして、チームを成功に導き、チームメンバーの自己実現をサポートする。
 - ポジション : **静岡 NPI 設備設計エンジニア**
 - ✓ 設計チームで習得したスキル及び生産技術で得た知識を、設備設計に展開する。
 - ポジション : **静岡 NPI 設備組立&調整エンジニア**
 - ✓ 製作・製作チームで習得したスキル及び生産技術で得た知識を、設備組立&調整に展開する。
 - ポジション : **静岡 NPI FA (Factory Automation) 開発エンジニア**
 - ✓ 習得したスキル及び生産技術で得た知識を、FA 開発に適用し、工場の自動化、省人化などに貢献する。
 - ポジション : **静岡 NPI オペレーティングエンジニア**
 - ✓ 習得したスキル及び生産技術で得た知識を、現場でのオペレーションに適用し、効率の高い生産を維持する。

molex