

JOB DESCRIPTION 製造技術エンジニア – 鹿児島

ポジション概要	
所属部署名	鹿児島工場 製造技術エンジニア
最初の勤務地	日本モレックス合同会社 鹿児島工場 鹿児島県鹿屋市川西町 3949-3 ※基本的には鹿児島配属となり、その後はご本人の適性に応じたキャリアプランを選択頂く事も可能です。
チーム体制	部門全体 470 名 / うち配属予定チーム 14 名
勤務体系	コアタイムあり フレックス勤務
仕事の内容	<p>日本モレックスはコネクタの製造販売会社で、コネクタとは電力や電気信号の流れをつなぐための電子部品です。コネクタには金属をプレス加工したプレス部品、樹脂を成形加工した樹脂成形部品が必要です。これらの部材を作るためには、プレス金型、成形金型が必要となり、さらにこれらを組み立てる組立設備が必要になります。弊社ではこの組立設備の殆どを、自社設計・自社立ち上げております。</p> <p>鹿児島工場の製造技術の主な業務は、機械技術が設計した設備を立ち上げる事です。エレクトロニクス業界の進化を実現するため、コネクタも日々進化しておりその製造方法や生産設備には常に新たな技術が取り入れられており、これら新しい技術に触れて自らもそれらを追及する機会があります。また、過去に立ち上げた設備に新しい技術を取り込む等の改善業務も製造技術の重要な役割です。</p> <p>鹿児島工場には精密金型の設計チーム、組立設備設計のチームも有ります。その設計部門と直接やり取りしながら、自らが開発に携われる機会があります。</p>
求める経験・スキル	<p><必須></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 理系を専攻の方 <p><その他></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 物作り、例えばプラモデル組み立てや模型の製作等が好きな方、 ● 現場で現物、現実に触れたい方、 ● どうしたらよりよくできるか、創意工夫することが好きな方等、大歓迎です！
言語スキル	<p>日本語： 中級～上級(日本語検定 3 級相当以上) 英語： 初級</p> <p>入社時に日本語が完全に流暢に話せなくとも問題ありませんが、面接は日本語での対応となります。英語は主に e-mail でのやり取りで使用するため読み書きが必須です。韓国、上海、マレーシア、ベトナムなどの海外工場のエンジニアと技術交流や情報交換を行う事があります。海外工場の設備に問題が発生した場合は、技術支援を行います。場合によっては出張し、現地で問題解決にあたる場合があります。</p>

部門/チームについて

鹿児島工場は、コネクタ生産に必要な主要工程を全て備えた工場です。様々な分野の様々な技術が取り入れられた設備で溢れています。その中で製造技術チームは設備の立ち上げや現場の声を聞きながらの設備改善活動にやりがいをもって取り組むチームです。自分たちの取り組みの結果をすぐ数字で体感することができる点もやりがいを感じられます。エンジニアとしてモノづくりに関わりながら人との関わりも重視していきたい方に魅力的な職種です。

モレックスで活躍できる学生は？

広く客観的な視点を持ち、他者の役に立つことに達成感を感じる人

モノづくりの現場において、現物、現実に触れて問題解決をすることに面白みを感じる

数字で結果が見えることに、やりがいを感じる（データを客観的に見れる(⇔自分に都合よく見てしまう)

人と接点を持ちながら仕事をしたい。（協会社など多くの人と協業）→他者のアイデアを取り入れる柔軟性

建設的に多角的な視点で物事を見られる。

創意工夫することが好きで、チームで達成する事、他者から感謝されることに達成感を感じる（巻き込みが上手い）

自分から積極的に行動できる人。チャレンジ精神、好奇心がある。

キャリアパスについて

1年目：まずは本人の意向も確認しながら、基本的な知識・スキルが身に着くように、マンツーマンで先輩と一緒にインプットを増やしていき、実際に物や設備に触りながら、コネクタやそれを製造する設備について原理から理解できるようにしていきます。

2年目～4年目：上記の内容に加えて、本人の提案やその時のホットな改善や開発案件をプロジェクト化し、まずは3か月や6か月スパンのプロジェクトに携わっていただきます。また、力量評価に基づき個人での対応案件を順次増やしていきます。この時期になってくると、設備設計や機械技術部へ出向なども検討します。本人の今後のキャリアプランや習得したいスキル等を考慮して出向先を検討します。

5年後：任されたプロジェクトの成果が認められれば、チームリーダーとして更に大きなプロジェクトをご担当頂きます。

適正次第では世界各国と協働したプロジェクトをご担当頂くこととなります。

10年後：担当したプロジェクトを通じて管理能力やリーダーシップが認められれば、部内のスーパーバイザーやマネージャーのポジションをご担当頂きます。

そのほかにもエンジニアとしての専門性を突き詰めていくスペシャリストの道もあります。

◆ 生産技術（PE）と設備設計（AE）の違い

AEは設備設計、設備の構成部品や加工品の手配が主業務です。

それらを設計通りに手配された部品や加工品を設備として組み上げるのがPEの主な業務です。

設計通り、納期通りに対応することはもちろんですが、組み上げていく中で発見した問題点や改善点を見つけ出し、いくとも大きな役割です。

◆ 海外モレックスとの関わり

工場の拡張などでエンジニアの出張はある。5年目以降が目途で1回に1週間～3か月程度（ベトナム、韓国、マレーシア、上海）

鹿児島でキャリアを積みたい方は国内で実力をつける事が可能です。

ビデオ会議など国内に居ながらも海外との繋がりを持つ事もできます。

出張、転勤などキャリア形成はあくまで挙手性で、自己実現を重視しています。

◆ 鹿児島工場の日系らしい側面

molex

従業員の殆どが鹿児島県民なので、外資系企業ながらも温かな性格の人が多くとても日本じみた会社です。
お酒が好きな人が多く、飲みながらコミュニケーションをとることが好きですが、皆無理強いはしません(笑)