

JOB DESCRIPTION
ME(製造技術)エンジニア – 鹿児島

ポジション概要	
所属部署名	日本モレックス合同会社 鹿児島工場 ME(Manufacturing Engineering/製造技術)
最初の勤務地	日本モレックス合同会社 鹿児島工場 (鹿児島県鹿屋市川西町 3949-3) ※基本的には鹿児島配属となり、その後はご本人の適性に応じたキャリアプランを選択頂く事も可能です。
チーム体制	工場全体 440 名 / うち配属予定チーム 95 名
勤務体系	コアタイムあり フレックス勤務
仕事の内容	<p>日本モレックスはコネクタの製造販売会社で、コネクタとは電力や電気信号の流れをつなぐための電子部品です。コネクタには金属をプレス加工したプレス部品、樹脂を成形加工した樹脂成形部品が必要です。これらの部品を作るためには、プレス金型、成形金型が必要となり、さらにその部品を組み立てる組立設備が必要になります。弊社ではこの設備の殆どを、自社設計・自社立ち上げしております。</p> <p>それらの自社製作、自社生産を支えているのが、“ME”、製造技術チームです。</p> <p>製造技術チームは、下記のチームから成り、製品開発から量産後まで、すべての製造プロセスが ME エンジニアの活躍フィールドとなります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■生産技術エンジニア：人・機械・材料などを工学的見地から効果的に統合し、改善的アプローチと開発的アプローチの両面から、良いモノを安く早く作る最適な生産システムを構築します。 ■設備設計エンジニア：自社開発設備（組立機・金型）の設計を行い、専門工学知識を駆使し、イノベーションを起こし、設備の新規開発をリードします。 ■金型技術エンジニア：プレス・成形金型の設計、製作を行います。精度の高い金型により、モレックスの高い品質と効率的なコネクタ製造が実現されます。
求める経験・スキル	<p><必須></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 理系を専攻の方 <p><その他></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 物作り、例えばプラモデル組み立てや模型の製作等が好きな方、 ● 現場で現物、現実に触れたい方、 ● どうしたらよりよくできるか、創意工夫することが好きな方等、大歓迎です！
言語スキル	<p>日本語： 中級～上級(日本語検定 3 級相当以上) 英語： 初級</p> <p>入社時に日本語が完全に流暢に話せなくとも問題ありませんが、面接は日本語での対応となります。英語は主に e-mail でのやり取りで使用するため読み書きが必須です。韓国、上海、マレーシア、ベトナムなどの海外工場のエンジニアと技術交流や情報交換を行う事があります。海外工場の設備に問題が発生した場合は、技術支援を行います。場合によっては出張し、現地で問題解決にあたる場合があります。</p>

部門/チームについて

鹿児島工場は、コネクタ生産に必要な主要工程を全て備えた工場です。様々な分野の様々な技術が取り入れられた設備で溢れています。その中で生産技術チームは設備の立ち上げや現場の声を聞きながらの設備改善活動にやりがいをもって取り組むチームです。自分たちの取り組みの結果をすぐ数字で体感することができる点もやりがいを感じられます。エンジニアとしてモノづくりに関わりながら人との関わりも重視していきたい方に魅力的な職種です。

求めるタレント像について

- ・広く客観的な視点を持ち、他者の役に立つことに達成感を感じる。
- ・モノづくりの現場において、現物、現実に触れて問題解決をすることに面白みを感じる。
- ・数字で結果が見えることに、やりがいを感じる。(データを客観的に見ることができる(⇔自分に都合よく見してしまう))
- ・人と接点を持ちながら仕事をしたい。(協力会社など多くの人と協業) →他者のアイデアを取り入れる柔軟性
- ・建設的に多角的な視点で物事を見ることができる。
- ・創意工夫することが好きで、チームで達成する事、他者から感謝されることに達成感を感じる (巻き込みが上手い)
- ・自分から積極的に行動できる人。チャレンジ精神、好奇心がある。
- ・素直さ、謙虚さ、何にでもチャレンジしてみたい、好奇心のある方。

キャリアパスについて

1 年目：配属先に関わらず約 1 年間は現場研修を受けながらそれぞれの工程(組立/めっき/プレス)について理解を深めます。

2~4 年目：本人の意向も確認しながら、基本的な知識・スキルが身に着くように、マンツーマンで先輩と一緒にインプットを増やしていく。実際に物や設備に触りながら、コネクタやそれを製造する設備について原理から理解できるようにしていきます。同時に社外の講習などにも参加しながら知識を深めていただきます。また上記の内容に加えて、本人の提案やその時のホットな改善や開発案件をプロジェクト化し、まずは 3 か月や 6 か月スパンのプロジェクトに携わっていただきます。また、力量評価に基づき個人での対応案件を順次増やしていきます。この時期になってくると、設備設計や機械技術部へ出向なども検討します。本人の今後のキャリアプランや習得したいスキル等を考慮して出向先を検討します。

5 年後：任されたプロジェクトの成果が認められれば、チームリーダーとして更に大きなプロジェクトをご担当頂きます。適正次第では世界各国と協働したプロジェクトをご担当頂くこととなります。

10 年後：担当したプロジェクトを通じて管理能力やリーダーシップが認められれば、部内のスーパーバイザーやマネージャーのポジションをご担当頂きます。

そのほかにもエンジニアとしての専門性を突き詰めていくスペシャリストの道もあります。

◆ 生産技術（PE）と設備設計（AE）の違い

AEは設備設計、設備の構成部品や加工品の手配が主業務で、それらを設計通りに手配された部品や加工品を設備として組み上げるのがPEの主な業務です。それを設計通り、納期通りに対応することはもちろんですが、組み上げていく中で発見した問題点や改善点を見つけ出し、手を当てていくことも大きな役割です。

プラモデルを考えるのではなく、組み上げるプロセスに魅力を感じるような学生。

立体的に完成形を想像しながら形を作る事に達成感

工程から上がってきた声を改善に繋げるために、コミュニケーション力は必須。人の声を聞く力

職人気質からの脱却→チームの雰囲気を変える→これまでの成功例に対する拘りが強い雰囲気にスパイスを！

飛び込むことを恐れない。みんなに好かれるキャラクター、底なしの明るさ。

国籍や性別などの多様性

趣味が多い、課外活動が多いなど、外の世界に繋がりが強い人も合いそう。

◆ 海外モレックスとの関わり

工場の拡張などでエンジニアの出張はある。5年目以降が目途で1回に1週間～3か月程度
(ベトナム、韓国、マレーシア、上海)

鹿児島でキャリアを積みたい場合は、国内で実力をつける事は可能。ビデオ会議など国内に居ながらも海外との繋がりを
持つ事は出来る。出張、転勤などキャリア形成はあくまで拳手性。自己実現を重視。

◆ 鹿児島工場の日系らしい側面

従業員の殆どが鹿児島県民なので、外資系企業ながらも温かな性格の人が多くとても日本じみた会社です。
お酒が好きな人が多く、飲みながらコミュニケーションをとることが好きですが、皆無理強いはいたしません。